

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/13

Servilam



Aplicación Sugerida: Los filmes impresos con las tintas de esta serie, pueden ser laminados con diversos tipos de adhesivos.

La fuerza de laminación en el área impresa, vendrá dada en función del: film, color utilizado, tipo de adhesivo/cantidad y la energía superficial. Verificar antes de su empleo.

1) Composición Básica (solvente):

Nitro/Poliuretánica

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía y Huecograbado dorso y/o frente.
Fundamentalmente, diseñada para laminación.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio: 32 ± 2% - Blanco 55 ± 2%
- Viscosidad de entrega: 30 - 60 seg. Copa Ford N°4 a 25°C

3) Sustratos:

- Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento Corona.
- Poliéster con tratamiento Corona.
- BOPP

6) Propiedades de la Película:

- **Resistencia térmica:** mayor a 180°C / 1 ½ KG/CM² / 3 seg.
- **Resistencia al raspado:** regular (consultar).
- **Resistencias agentes químicos:** consultar Dpto. Técnico

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalentes ® Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia de tono, ya que diversos factores condicionan su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

- **Viscosidad:** la viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/13

Servilam

impresión, configuración de la impresora, lineatura anilox, velocidad de impresión, etc.

ACONSEJAMOS:

- **Flexografía:** 20 – 25 seg.
- **Huecograbado:** 15 – 20 seg.
Copa Ford N°4 a 25 °C

Recomendamos ajustar la misma con **SERVILAM NORMAL**

- **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda **Barniz Reductor SERVILAM**

- **Secado:** acelerarlo agregando **SERVILAM RÁPIDO**. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.3% de **SERVILAM SUPER LENTO**.

- **Limpieza:** **SERVILAM NORMAL**

8) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión como el adhesivado, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial \geq 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial \geq a 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el < ángulo de contacto > permite su determinación

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

9) Seguridad en el uso final:

SERVILAM está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **SERVILAM** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivos con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 – Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/13

Servilam

equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso.

10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Departamento Técnico
servicolores.calidad@gmail.com
Tel: 011/4722-0248 y 4720-0863

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.