

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Serviflex RT



Aplicación Sugerida: les una serie de tintas flexográficas en base solvente, destinada a la impresión exterior de polietileno y papel.

Los impresos con la serie esta serie, son utilizados generalmente en la confección de envases de polietileno y papel para envoltorio.

1) Composición:

Básica(solvente):Nitro/Poliamídicas.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía de frente.

3) Sustratos:

- Polietileno de baja y alta densidad.
- Friselina.
- Papel.
- Foil de Aluminio.
- Polipropileno bioorientado coextruido.
- Polipropileno
- Poliéster tratamiento con corona.

En aquellos casos en que debamos imprimir polietileno HDPP o de espesor >80 micrones peje. bolsa tipo industrial recomendamos solicitar la tinta con mayor deslizamiento, para así incrementar la resistencia al roce/rayado

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalentes ®Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia de tono, ya que diversos factores condicionan su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio:Tintas 32 ± 3 Blanco 55 ± 3
- Viscosidad de entrega: 40 – 60 seg Copa Ford N°4 a 25°C.

6) Propiedades de la Película:

- **Resistencia térmica:** 170 °C / 1 ½ KG/cm² / 3 seg.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Serviflex RT

- **Resistencias agentes químicos:** consultar Dpto. Técnico

7)Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

- **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura anilox, velocidad de impresión, etc.

ACONSEJAMOS:

- **Flexografía:** 30-40 seg Copa Ford N°4 a 25 °C.
Recomendamos ajustar la misma con Diluyente Universal

- **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda Barniz Reductor Serviflex RT.

- **Secado:** acelerarlo agregando Diluyente Rápido Servi. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear Serviflex Lento máx.3%.

- **Limpieza:** Diluyente Universal.

- **Flexografía:** 25 -30 seg. - Copa Ford N°4 a 25 °C

Recomendamos ajustar la misma con Diluyente Normal **Servipol**

8)Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión como el adhesivado, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial \geq 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial \geq a 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el < ángulo de contacto > permite su determinación.

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

9)Seguridad en el uso final:

Serviflex RT está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **Serviflex RT** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivos con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 - Res. 295/03.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Serviflex RT

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso.

otros deterioros en la tinta.

Mantener el envase con su rotulo original respetando el vencimiento.

Departamento Técnico

servicolores.calidad@gmail.com

Tel: 011/4722-0248 y 4720-0863

10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.