

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2023/04/26

Laca Dual LP



Aplicación Sugerida: Es una laca base solvente, especialmente formulada para ser aplicada sobre foil de aluminio de temple duro o algún otro tipo de sustrato como: cartulina, cartón, etc. Actúa como agente termosellante contra PVC. Está formulada con resinas vinílicas las cuales son depositadas en seco sobre el sustrato.

Las lacas termosellables son recubrimientos termoplásticos que se utilizan como adhesivos para sellar un sustrato con otro; para envases de: alimentos y productos farmacéuticos.

1) Composición Básica (solvente):

Vinilica modificada.

2) Sistema de Impresión

Huecograbado y barnizadora.

3) Sustratos:

- Foil de Aluminio Temple Duro.
- Cartón.
- Cartulina.

Cuando deban realizarse, aplicaciones sobre otro tipo de sustratos, recomendamos realizar un ensayo preliminar, para verificar las características finales del impreso.

4) Propiedades Físicas:

- **Sólidos promedio:** 25 ± 3%

- **Viscosidad de entrega Copa Ford N°4/25°:** 50 ± 5seg

5) Características Funcionales de la Película:

- Adecuada, para su uso con todos los materiales de sellado habituales: PET, PVC, etc.

- **Secado:** 120 - 150 °C

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el blister.

- **Termosellado:** 150-180°C, 1-2seg, 4-6 bar(kg/cm²)
- Buena adherencia
- Valores óptimos de la película seca: 7,0 a 9,0 grs./m²
- Mantiene la integridad del envase durante su procesamiento y distribución.

6) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2023/04/26

Laca Dual LP

● **Viscosidad:** La viscosidad de aplicación, depende de varios factores: temperatura de la sala de impresión, característica del cilindro grabado, velocidad de impresión, etc.

ACONSEJAMOS:

● 40 seg Copa Ford N°4 a 25 °C.

- **Recomendamos** ajustar la misma con Metil Etil Cetona (MEK) – Acetato de Etilo

- **Secado:** El mismo sucede, mediante evaporación de los solventes con aire caliente a 120 - 150 °C
Aceleralo agregando Acetato de Etilo.

Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.3% de MEK.

- **Limpieza:** con Metil Etil Cetona (MEK) – Acetato de Etilo

7) Seguridad en el uso final:

LA LACA DUAL LP está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios/alimentarios y farmacéuticos, siempre que la tinta no esté en contacto directo con el: alimento/medicamento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

LA LACA DUAL LP contiene disolventes/solventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivas con el aire. Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo Ley 19587 Decr. 351/79 – Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP). Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes/solventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos..

8) Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación. Una vez, que el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente, para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

SENASA Certificado E-1674 LACA DUAL LP, cuyas características son: laca termosellable, para pegado de PVC y aluminio /PVDC

Departamento Técnico

servicolores.calidad@gmail.com

Tel: 011 47220248

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones durante la producción del: envase, etiqueta, laminado, blister, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto, para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible, a las condiciones finales de uso. Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación y experiencias, y son facilitadas de buena fe. Si embargo, no podemos asumir responsabilidades legales, debido a que los resultados obtenidos, son severamente influenciados por los procesos y materiales utilizados.