



Catálogo **de tintas** gráficas

Tintas flexográficas y de
huecograbado empleadas en
la impresión de envases
flexibles y cartón corrugado.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/04/26

Servipol



Aplicación Sugerida: los filmes y papeles impresos con las tintas de esta serie son empleados fundamentalmente para la confección de: papel envoltorio, bolsas, sachet, etc.

No laminable.

1) Composición Básica (solvente):

Poliamidica.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía de frente.

3) Sustratos:

- Polietileno de baja densidad.
- Polietileno de alta densidad.
- Papel.
- Foil de aluminio.
- Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento Corona.
- Polipropileno (Friselina)
- Poliéster con tratamiento Corona.

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalente @Pantone.

Tener presente que el catálogo @Pantone es una

referencia de tono, ya que diversos factores condicionan su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio: colores 30 ± 3 - blanco $55\% \pm 3\%$
- Viscosidad de entrega: 30 - 60 seg. Copa Ford N°4 a 25°C .

6) Propiedades de la Película:

● RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Agua fría: Buena resistencia a la inmersión a temp. ambiente 24 hs.

Ácido láctico 1%: Buena resistencia a la inmersión a temp. ambiente 24 hs

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/04/26

Servipol

Agua Oxigenada 120 vol.: Buena resistencia a la inmersión 24 hs. a temperatura ambiente.

Por otros agentes químicos consultar al Dpto. Técnico.

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

- **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura, velocidad de impresión, etc.

Aconsejamos:

Flexografía: 25 -30 seg. - Copa Ford N°4 a 25 °C

Recomendamos ajustar la misma con Diluyente Normal **Servipol**

- **Barniz Reductor:** en el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda Barniz Reductor **Servipol** hasta un 30% sin modificar sus propiedades.

- **Secado:** acelerarlo agregando **Servipol** Diluyente Rápido. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.5% **Diluyente Servipol Superlento**.

- **Limpieza:** **Servipol** diluyente de limpieza normal.

8) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial \geq a 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el \angle ángulo de contacto > permite su determinación.

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

9) Seguridad en el uso final:

Servipol está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **Servipol** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivos con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 - Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP) según

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/04/26

Servipol

reglamentación local o nacional.

Ventilación adecuada. El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos especiales.

Mantener el envase con su rotulo original respetando el vencimiento.

Departamento Técnico

servicolores.calidad@gmail.com

Tel: 011/4722-0248 y 4720-0863

SERVICOLORS dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el material impreso, por requerimiento del convertidor.

10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/07/27

Servisuper



Aplicación Sugerida: los filmes y papeles impresos con las tintas de esta serie son empleados fundamentalmente para la confección de: papel envoltorio, bolsas, sachet, etc.

No laminable.

1) Composición:

Básica (solvente): Poliamídica.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía de frente.

3) Sustratos:

- Polietileno de baja densidad.
- Polietileno de alta densidad.
- Papel.
- Foil de aluminio.
- Polipropileno Biorientado coextruido
- Polipropileno (Friselina)
- Rafia de polipropileno

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalente @Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia de tono, ya que diversos factores condicionan

su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente. Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio: Colores 33 ± 2 – Blanco 55 ± 2
- Viscosidad de entrega: 35 - 50 seg. Copa Ford N°4 a 25°C.

6) Propiedades de la Película:

● Resistencias Químicas:

Agua fría: Buena resistencia a la inmersión a temp. ambiente 24 hs.

Por otros agentes químicos consultar al Dpto. Técnico.

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/07/27

Servisuper

- **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura, velocidad de impresión, etc.

ACONSEJAMOS:

- **Flexografía:** 30 - 32 seg. - Copa Ford N°4 a 25 °C

Recomendamos ajustar la misma con Diluyente Normal Servipol

- **Barniz Reductor:** en el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda Barniz Reductor Servipol hasta un 30% sin modificar sus propiedades.

- **Secado:** acelerarlo agregando Servipol Diluyente Rápido 10% Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.5% Diluyente Servipol Superlento.

- **Limpieza:** Servipol diluyente de limpieza normal.

8) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el < ángulo de contacto > permite su determinación

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

9) Seguridad en el uso final:

SERVISUPER está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **SERVISUPER** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivos con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 - Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP) según reglamentación local o nacional.

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/07/27

Servisuper

seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos especiales.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el material impreso, por requerimiento del convertidor.

10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Mantener el envase con su rotulo original respetando el vencimiento.

Departamento Técnico

servicolores.calidad@gmail.com

Tel: 011/4722-0248 y 4720-0863

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Serviflex RT



Aplicación Sugerida: les una serie de tintas flexográficas en base solvente, destinada a la impresión exterior de polietileno y papel.

Los impresos con la serie esta serie, son utilizados generalmente en la confección de envases de polietileno y papel para envoltorio.

1) Composición:

Básica(solvente):Nitro/Poliamídicas.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía de frente.

3) Sustratos:

- Polietileno de baja y alta densidad.
- Friselina.
- Papel.
- Foil de Aluminio.
- Polipropileno bioorientado coextruido.
- Polipropileno
- Poliéster tratamiento con corona.

En aquellos casos en que debamos imprimir polietileno HDPP o de espesor >80 micrones peje. bolsa tipo industrial recomendamos solicitar la tinta con mayor deslizamiento, para así incrementar la resistencia al roce/rayado

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalentes ®Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia de tono, ya que diversos factores condicionan su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio:Tintas 32 ± 3 Blanco 55 ± 3
- Viscosidad de entrega: 40 – 60 seg Copa Ford N°4 a 25°C.

6) Propiedades de la Película:

- **Resistencia térmica:** 170 °C / 1 ½ KG/cm² / 3 seg.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Serviflex RT

- **Resistencias agentes químicos:** consultar Dpto. Técnico

7)Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

- **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura anilox, velocidad de impresión, etc.

ACONSEJAMOS:

- **Flexografía:** 30-40 seg Copa Ford N°4 a 25 °C.
Recomendamos ajustar la misma con Diluyente Universal
- **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda Barniz Reductor Serviflex RT.
- **Secado:** acelerarlo agregando Diluyente Rápido Servi. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear Serviflex Lento HR máx.3%.
- **Limpieza:** Diluyente Universal.
- **Flexografía:** 25 -30 seg. - Copa Ford N°4 a 25 °C

Recomendamos ajustar la misma con Diluyente Normal **Servipol**

8)Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión como el adhesivado, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial \geq 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial \geq a 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el < ángulo de contacto > permite su determinación.

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

9)Seguridad en el uso final:

Serviflex RT está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **Serviflex RT** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivos con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 - Res. 295/03.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Serviflex RT

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso.

otros deterioros en la tinta.

Mantener el envase con su rotulo original respetando el vencimiento.

Departamento Técnico

servicolores.calidad@gmail.com

Tel: 011/4722-0248 y 4720-0863

10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/13

Servilam



Aplicación Sugerida: Los filmes impresos con las tintas de esta serie, pueden ser laminados con diversos tipos de adhesivos.

La fuerza de laminación en el área impresa, vendrá dada en función del: film, color utilizado, tipo de adhesivo/cantidad y la energía superficial. Verificar antes de su empleo.

1) Composición Básica (solvente):

Nitro/Poliuretánica

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía y Huecograbado dorso y/o frente.
Fundamentalmente, diseñada para laminación.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio: 32 ± 2% - Blanco 55 ± 2%
- Viscosidad de entrega: 30 - 60 seg. Copa Ford N°4 a 25°C

3) Sustratos:

- Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento Corona.
- Poliéster con tratamiento Corona.
- BOPP

6) Propiedades de la Película:

- **Resistencia térmica:** mayor a 180°C / 1 ½ KG/CM² / 3 seg.
- **Resistencia al raspado:** regular (consultar).
- **Resistencias agentes químicos:** consultar Dpto. Técnico

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalentes ®Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia de tono, ya que diversos factores condicionan su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

- **Viscosidad:** la viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/13

Servinilica



Aplicación Sugerida: desarrollada para la impresión de blister de aluminio y cápsula de vino.

1) Composición Básica (solvente):

Es una serie de naturaleza vinílica modificada con acrílica.

2) Sistema de Impresión:

Huecograbado de frente.

3) Sustratos:

- Foil de aluminio
- Complex de aluminio
- PVC

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalentes ®Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia, ya que diversos factores condicionan su uso: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, impresión tipográfica, etc.

Por tintas resistentes a la luz, consultar.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- **Sólidos promedio:** Tintas 32 ± 2 // Blanco 49 ± 3
- **Viscosidad de entrega:** 30 a 50 seg seg. Copa Ford N°4 a 25°C

6) Propiedades de la Película:

- **Termosellado:** >0,8Kg/cm² (P=2,5Kg/ cm²; T=150°C; T=2-5seg)
- **Resistencia al raspado:** regular (consultar).
- **Resistencias Químico/Físicas:** consultar al Dpto. Técnico.

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

- **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura, velocidad de impresión, etc.

Recomendamos ajustar la misma con mezcla acetato de etilo/MEK

- **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda **Barniz Reductor Servinilico**

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Servinilica

- **Secado:** acelerarlo agregando máx. 3 Acetato de Etilo. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx. 5% Acetato de Butilo.
- **Limpieza:** Limpiar con una mezcla de Ac.Etilo/MEK 50:50

g) Seguridad en el uso final:

SERVINÍLICA está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta se aplique en la cara, que no tiene contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La Serie **SERVINÍLICA** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivas con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 – Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc. Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso.

10) Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Departamento Técnico
servicolores.calidad@gmail.com
Tel: 011/4722-0248 y 4720-0863

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/13

Servilam

impresión, configuración de la impresora, lineatura anilox, velocidad de impresión, etc.

ACONSEJAMOS:

- **Flexografía:** 20 – 25 seg.
- **Huecograbado:** 15 – 20 seg.
Copa Ford N°4 a 25 °C

Recomendamos ajustar la misma con **SERVILAM NORMAL**

- **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda **Barniz Reductor SERVILAM**

- **Secado:** acelerarlo agregando **SERVILAM RÁPIDO**. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.3% de **SERVILAM SUPER LENTO**.

- **Limpieza:** **SERVILAM NORMAL**

8) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión como el adhesivado, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial \geq 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial \geq a 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el < ángulo de contacto > permite su determinación

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

9) Seguridad en el uso final:

SERVILAM está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **SERVILAM** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivos con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 – Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/13

Servilam

equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso.

10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Departamento Técnico
servicolores.calidad@gmail.com
Tel: 011/4722-0248 y 4720-0863

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/05/13

Servisaran



Aplicación Sugerida: Los filmes impresos con las tintas de esta serie, pueden ser laminados con diversos tipos de adhesivos.

Ofrece excelentes ventajas técnicas para la laminación.

La fuerza de laminación en el área impresa, vendrá dada en función del: film, color utilizado, tipo de adhesivo/cantidad y la energía superficial

Verificar antes de su empleo.

1) Composición Básica (solvente):

Resina Poliuretánica.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía y Huecograbado dorso.

Fundamentalmente, diseñada para laminación con adhesivos mono o bicomponentes y solvent-less.

3) Sustratos:

- Polipropileno Biorientado Coextruido con tratamiento corona.
- Poliéster con tratamiento Corona y químico.
- Poliéster Saranizado.

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalente @Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia, ya que diversos factores condicionan su uso: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, impresión tipográfica, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- **Sólidos promedio:** Colores = 28 ± 3% Blanco = 50 ± 3%
- **Viscosidad de entrega:** 30-60 seg. Copa Ford N°4 a 25°C.

6) Propiedades de la Película:

- **Termosellado:** Rango 150 a 180°C/1½Kg/CM2/3seg
- **Deslaminación:** Mayor a 1Kg/cm2
- **Resistencias Químico/Físicas:** N/A. consultar con

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/05/13

Servisaran

Dpto. Técnico.

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

- **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura, velocidad de impresión, etc.

Recomendamos ajustar la misma con **Diluyente Normal Servisaran**.

- **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda **Barniz Reductor Servisaran**.
- **Secado:** acelerarlo agregando un Max. de 10% **Servisaran diluyente rápido**. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear un máx. de 6 % **Diluyente Lento**.
- **Limpieza:** Limpiar con **Diluyente Normal Servisaran**.

8) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión como el adhesivado, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el \langle ángulo de contacto \rangle permite su determinación

Estos efectos, no pueden ser controlados por el fabricante de la tinta. Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

9) Seguridad en el uso final:

SERVISARAN está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta se aplique en la cara, que no tiene contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La Serie **SERVISARAN** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivos con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 – Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/05/13

Servisaran

residuos peligrosos.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso final laminado o no

10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18–25°C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Departamento Técnico

servicolores.calidad@gmail.com

Tel: 011 47220248

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Servipack



Aplicación Sugerida: las tintas **SERVIPACK** son usadas para impresión de frente, ya sea en huecogrado o flexografía; tanto para cuatricromías o plumas, sobre foil de aluminio.

Se recomienda sobre - barnizar con una laca de protección.

1) Composición:

Básica(solvente):Nitrocelulosica plastificada.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía y Huecogrado de frente.

3) Sustratos:

- Foil de Aluminio con primer.

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalente @Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia de tono, ya que diversos factores condicionan su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- **Sólidos promedio:** colores 35 ± 3% - blanco 55 ± 3%
- **Viscosidad de entrega:** 40 – 60 seg Copa Ford N°4 a 25°C.

6) Propiedades de la Película:

- **Termosellado:** decuado (P=2,5Kg/cm²;T=190°C;T=2-5 seg.)
- **Resistencias Químicas:** Por agentes químicos, consultar al Dpto. Técnico.

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

- **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura, velocidad de impresión, etc.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Servipack

ACONSEJAMOS:

- **Flexografía:** 20 – 25 seg.

- **Huecograbado:** 15 – 20 seg.

Copa Ford N°4 a 25 °C. Recomendamos ajustar la misma con **DILUYENTE NORMALSERVIPACK**.

- **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda **Barniz Reductor BARNIZ SERVIPACK**

- **Secado:** acelerarlo agregando máx. 20% **DILUYENTE RAPIDO SERVIPACK**.

Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.3% **SERVIPACK LENTO**.

- **Limpieza:** Diluyente **NORMAL SERVIPACK**.

8) Tratamiento superficial:

El foil de aluminio, deberá tener aplicado, un primer nitro o vinílico para optimizar la adherencia de las tintas

g) Seguridad en el uso final:

Servipack está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **Servipack** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivas con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 – Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de

trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos.

SERVICOLORES, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso.

10) Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Departamento Técnico

servicolores.calidad@gmail.com

Tel: 011/4722-0248 y 4720-0863

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/06/26

Servipack

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.